EVIDENCIA DE MANTENIMIENTO Y REPARACION DE FLOTA VEHICULAR CAMION ULTRA CLASS T284

1. Evidencia de los mantenimientos realizados al camión DTU025, resaltado en amarillo la tarea del mantenimiento principal realizado en Mayo-2021.

Work Order Completed - Search for Equipment Work Orders — Personal Form: (No Personaliz

Form | Row | Tools | One View

Order Definition | People | Dates | Category Codes

Unit Number	DTU-0000-015	LIEBHERR T284 400T HAUL TRUCK	
Order Type	WM	Maintenance Work Order	
Type	*		
Priority	*		
Parent W.O. No	*	Status	MJ / MJ
Business Unit	*	Reference1	*
Lead Craft	*	Display Children	Include Models
Craft		Previous Order Number	

Records 1 - 10

Order Number	Or Ty	Or Ty Description	W.O. Type	W.O. Type Description	Priority	Priority Description	Planned Start Date	Equip Numb
601866	WM	Perform Greasing Alternator	5	PM Orders	3	Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	14/06/2021	
589435	WM	R&I Tyre Pos 2	5	PM Orders	3	Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	19/05/2021	
589434	WM	R&I Tyre Pos 1	5	PM Orders	3	Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	19/05/2021	
586891	WM	Perform Carbon Brush Inspectio	5	PM Orders	3	Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	17/05/2021	
583313	WM	MANTENIMENTO y/o REPAR PANTOGR	0	Corrective Order	3	Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	18/05/2021	
581653	WM	R&I Air Condition Blower Motor	5	PM Orders	3	Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	13/05/2021	
581416	WM	R&I Rear Suspens Cylinde Right	5	PM Orders	3	Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	19/04/2021	
579953	WM	Perform Dump Body Wear Thickne	5	PM Orders	3	Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	18/05/2021	
571141	WM	Perform Service PM1	5	PM Orders	3	Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	17/05/2021	
569640	WM	Perform Greasing Alternator	5	PM Orders	3	Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	15/04/2021	

2. Detalle de las tareas que se realizaron en el mantenimiento principal del DTU015, orden de trabajo 571141

FIRST QUANTUM MINERALS LTD.

FIRST QUANTUM MINER[...] COBRE PANAMA PROJECT
WEEKLY MAINTENANCE PLAN OF LIEBHERR T284 MINE FLEET
FROM MAY 17th TO MAY 30th, 2021

Cobre Panamá

ID	Unit Number	W.O.	Bahia	Task Description	Duration	Start	Finish	Qtr 2, 2021 – May 2021
1				+02 WEEKS MAINTENANCE PLAN - TRUCKS T284	540 hours	Fri 07/05/21 7:00 AM	Sat 29/05/21 7:00 PM	
111	DTU-015	T284	B12	PM1 + BACKLOG + REP. TOLVA + ROTACION DE LLANTAS POS 1,2	48 hours	Mon 17/05/21 7:00 AM	Wed 19/05/21 7:00 AM	
112	DTU-015	571141	B12	LAVADO DE EQUIPO	2 hours	Mon 17/05/21 7:00 AM	Mon 17/05/21 9:00 AM	WASH_BAY
113	DTU-015	571141	B12	Perform Service PM1	10 hours	Mon 17/05/21 9:00 AM	Mon 17/05/21 7:00 PM	MTRUCK2,MTRUCK1,MM_PM_BAY[200%]
114	DTU-015	586891	B12	Perform Carbon Brush Inspectio	1 hour	Mon 17/05/21 9:00 AM	Mon 17/05/21 10:00 AM	MM_PM_BAY
115	DTU-015	579953	B12	Perform Dump Body Wear Thickne	2 hours	Mon 17/05/21 9:00 AM	Mon 17/05/21 11:00 AM	MM_PM_BAY[200%]
116	DTU-015	544931	B12	TOMA MUESTRA DE MOTOR	0.5 hours	Mon 17/05/21 3:00 PM	Mon 17/05/21 3:30 PM	MM_PM BAY
117	DTU-015	580182	B12	DIALISIS MANDO FINAL RRG	4 hours	Mon 17/05/21 3:00 PM	Mon 17/05/21 7:00 PM	MM_PM_BAY
118	DTU-015		B04	BACKLOG DTU-015	36 hours	Mon 17/05/21 7:00 PM	Wed 19/05/21 7:00 AM	
119	DTU-015	545442	B04	PERFORM VALVE AND INJECTOR SET	6 hours	Mon 17/05/21 7:00 PM	Tue 18/05/21 1:00 AM	MTRUCK2
120	DTU-015	576947	B04	CPÑA/ BLOQUEO REJILLA CABINA	8 hours	Mon 17/05/21 7:00 PM	Tue 18/05/21 3:00 AM	MREFI[200%]
121	DTU-015	591042	B04	INSP/REP SIST. JIGSAW	4 hours	Mon 17/05/21 7:00 PM	Mon 17/05/21 11:00 PM	MELEME
122	DTU-015	509180	B04	CPÑA CBIO CONECT REFR MOTOR	2 hours	Mon 17/05/21 7:00 PM	Mon 17/05/21 9:00 PM	MTRUCK2
137	DTU-015	480590	B04	C/ ALARMA DE REVERSA	2 hours	Mon 17/05/21 7:00 PM	Mon 17/05/21 9:00 PM	MTRUCK1
138	DTU-015	562472	B04	INST/ MANTO ANTIFLAM FRONT CAB	1 hour	Mon 17/05/21 9:00 PM	Mon 17/05/21 10:00 PM	MTRUCK2
139	DTU-015	543883	B04	C/FITTING DE ENGRASE DE SUSP	0.5 hours	Mon 17/05/21 10:00 PM	Mon 17/05/21 10:30 PM	MTRUCK2
140	DTU-015	565808	B04	INSTALAR PERNO SOPRT DUCTO ALTERN	0.5 hours	Mon 17/05/21 10:00 PM	Mon 17/05/21 10:30 PM	MTRUCK2
141	DTU-015	561811	B04	C/ ESPEJO RETROVISOR ESCALERA	0.5 hours	Mon 17/05/21 10:00 PM	Mon 17/05/21 10:30 PM	MTRUCK2
123	DTU-015	587574	B04	CPÑA MED DE PRESIONES AUTOLUB	1 hour	Mon 17/05/21 10:30 PM	Mon 17/05/21 11:30 PM	MTRUCK2
142	DTU-015	570285	B04	C/ LINEA GRASA BEARING SUP ODS	1 hour	Mon 17/05/21 10:30 PM	Mon 17/05/21 11:30 PM	MTRUCK2
124	DTU-015	574816	B04	CPÑA HERMETICIDAD SIST. DE ADM	3 hours	Mon 17/05/21 11:30 PM	Tue 18/05/21 2:30 AM	MTRUCK2[200%]
125	DTU-015	524473	B04	EVAL FUGA DIESEL AREA DE MOTOR	1 hour	Tue 18/05/21 2:30 AM	Tue 18/05/21 3:30 AM	MTRUCK2[200%]
126	DTU-015	542331	B04	CORREGIR PIN BRZ CONT TRASERO	2 hours	Tue 18/05/21 3:30 AM	Tue 18/05/21 5:30 AM	MTRUCK2,MWEL3
127	DTU-015	544568	B04	C/ VALVULA REMOTA POSTERIOR	2 hours	Tue 18/05/21 3:30 AM	Tue 18/05/21 5:30 AM	MTRUCK2[200%]
128	DTU-015	583313	B04	MANTENIMENTO y/o REPAR PANTOGR	3 hours	Tue 18/05/21 5:30 AM	Tue 18/05/21 8:30 AM	MTRUCK1,MTRUCK2
129	DTU-015	525112	B04	MANTENIMIENTO CONECTOR+GRASA	3 hours	Tue 18/05/21 5:30 AM	Tue 18/05/21 8:30 AM	MTRUCK2[200%]
130	DTU-015	579747	B04	CPÑA EVAL SUSPENSIONES TRASERA	1.5 hours	Tue 18/05/21 8:30 AM	Tue 18/05/21 10:00 AM	MTRUCK2
131	DTU-015	558921	B04	CPÑA INSPEC NDT VENT RADIADOR	3 hours	Tue 18/05/21 8:30 AM	Tue 18/05/21 11:30 AM	MTRUCK2
132	DTU-015	543524	B04	REPARAR FISURA EN PISO DE TOLVA	8 hours	Tue 18/05/21 11:30 AM	Tue 18/05/21 7:30 PM	MWEL3[200%]
133	DTU-015	561582	B04	REPARAR ZONA DESGASTADA TOLVA	5 hours	Tue 18/05/21 7:30 PM	Wed 19/05/21 12:30 AM	MWEL3[200%]
134	DTU-015	589434	B14	R&I Tyre Pos 1	3 hours	Wed 19/05/21 12:30 AM	Wed 19/05/21 3:30 AM	MTYRE[300%]
135	DTU-015	589435	B14	R&I Tyre Pos 2	3 hours	Wed 19/05/21 3:30 AM	Wed 19/05/21 6:30 AM	MTYRE[300%]
136	DTU-015	571141	B04	PRUEBAS & ENTREGA DE EQUIPO	0.5 hours	Wed 19/05/21 6:30 AM	Wed 19/05/21 7:00 AM	MTRUCK2

3. Registro de cartilla de mantenimiento firmada por el supervisor evidenciando que se hizo los trabajos de mantenimiento.

FIRST QUANTUM MINERALS LTD. — Cobre Panamá

Maintenance Work Order / Orden de Trabajo de Mantenimiento

Work Order No. / No. Orden Trabajo	571141 WM		Re-Print
Start Date / Fecha Inicio	17/05/21	Priority / Prioridad	3
Counter Reading / Lectura Medidor	13776.7	WO Type / Tipo Orden	PM Orders
Category Code / Código Categoría DTU015	-. 010-Haul truck -. Maintenance Equip./Asset Condition	Status / Estado	WO Issued & Released
		Supervisor	AB

Asset General Information. / Información General Activo

Asset No. / No. Activo	DTU-0000-015
Manufacturer / Fabricante	Liebherr
Model Desc. / Desc. Modelo	LIEBHERR T284 400T HAUL TRUCK
P&ID	P&ID
Parent / Padre	DTU HAUL TRUCKS
Warranty / Garantia	NO

Description of problem in Work Request. / Descripción del Problema

1. Perform Service PM1

Work Order Parts / Lista de Partes

JDE Number / Número JDE	Spare Description / Descripción de la Parte	Op No./No.O2	Qty / Cant.	Unit / Unidad
5115079	BOTTLE AS-FLUID SAMPLING		9.000	EA
5185945	SOS BOTTLE LABEL		9.000	EA
5287805	KIT PM 500 HR ENG. LIEB T284		1.000	EA
5287802	KIT PM 500 HR LIEB T284		1.000	EA
5283332	FILTER ELEMENT,PRIMARY		4.000	EA
5306878	FILTER,FAN,LITRONIC		1.000	EA

Equipment and Instructions / Equipo e Instrucciones

Perform Service PM1

Perform Service PM1

Tooling / Herramientas

JDE Number / Número JDE	Spare Description / Descripción de la Parte	Qty / Cant.	Unit / Unidad

Labor Allocated / Descripción Mano Obra

Crew Size / No. Personas	Work Center / Centro de Trabajo	OPS / Sec. Op	Est. Hours / Horas Est.
3	MTRUCK2 MM Truck T284	10.00	24.00
1	MTRUCK1 ME Truck T284	20.00	3.00
1	MWEL3 Welder	30.00	4.00

Supervisor Name / Nombre Supervisor: Alexis Guerra

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Page / Página 36 of / de 57

Printed / Impreso: 16/05/21

4. Detalle de algunos trabajos ejecutados

FIRST QUANTUM MINERALS LTD. Cobre Panamá

Liebherr T284
PM1 Mechanical Service

ID EQUIPO	Orden de trabajo No.
DTU015	571141
Horómetro	**Fecha del servicio**
	18-Mayo-21

Lista de herramientas

- PM Kit
- Caja de herramientas
- Papel Absorbente

Lista de repuestos

- PM Kit
-
-

Documentos relacionados

•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•

Codificación de Tarea/ Descripción	Código de la tarea
Completado, sin problemas encontrados	A
Completado, Problemas corregidos	B
Completado, los problemas anotados, necesita reparaciones	C
Problemas, como resultado, el activo no se puede reparar	N
En blanco si el trabajo está incompleto Se debe justificar por escrito por qué razón no se hizo	(déjalo en blanco)

Nombre	Anote el nombre	Inicial	Anote el nombre	Inicial	Nombre Supervisor
Mantenedor	1 Antony D.	AD	6 Stephanie C.	SC	Nombre: Alexis Guerra
Mantenedor	2 Jaime Chong	JCH	7		
Mantenedor	3 Alexis Guerra	AG	8		Firma:
Mantenedor	4 ANGEL CARDENA	AC	9		
Mantenedor	5 Omar Aguilar	OG	10		Fecha: 18/5/2021

Page 1 of 21 Versión 23 - 02/03/2021

No.	Descripción de la tarea Task Description	Código A,B,C,N	Iniciales
43	Mida y registre la precarga de todos los acumuladores. Presión especificada de precarga 117 Bar (1700 PSI). Referirse al procedimiento LME-40-07-00 Acumulador de suministro trasero ......1800...... PSI Acumulador de suministro delantero ......1800...... PSI Acumulador piloto delantero ......1700...... PSI Acumulador piloto trasero ......1800...... PSI Acumulador de descarga ......1800...... PSI Acumulador de dirección ......1800...... PSI *Measure and record the pre-charge for all accumulators. Specified pre-charge pressure 117 Bar (1700 PSI). Refer to procedure LME-40-07-00* *Rear supply accumulator .... PSI* *Front supply accumulator .... PSI* *Front pilot accumulator .... PSI* *Rear pilot accumulator .... PSI* *Unloader accumulator .... PSI* *Steering accumulator .... PSI*	A	JCH SC
44	Inspeccionar los acumuladores de frenos por daños y pérdidas. - Acumulador de suministro trasero - Acumulador de suministro delantero - Acumulador piloto delantero - Acumulador piloto trasero - Acumulador de descarga - Acumulador de dirección *Inspect the accumulators for damage and leaks.* *- Rear supply accumulator* *- Front supply accumulator* *- Front pilot accumulator* *- Rear pilot accumulator* *- Unloader accumulator* *- Steering accumulator*	A	JCH SC
45	Inspeccione por posibles roces, en líneas de los acumuladores, elimine y/o re ubique si es necesario. *Inspect for possible friction, in accumulator lines, remove and / or relocate if necessary.*	A	JCh
46	Revisar tapas de mandos finales por fugas y seguridad. - Trasero derecho - Trasero izquierdo *Check final drive covers for leaks and security.* *- Left rear* *- Right rear*	A	JCH
47	Revise los descansos de goma del chasis en busca de desgaste, contacto con la tolva y asentamiento en los descansos, corrija si es necesario. *Check body pads for wear, body contact/sitting on pads and correct shimming.*	A	JCH SC
48	Verifique los botapiedras y los montajes en busca de daños, alineación y espacio libre a los neumáticos. Si hay movimiento excesivo genere una orden de trabajo para reparar. *Check rock ejectors and mounts for damage, alignment and clearance to tyres and hubs. If excessive movement raise work order to repair.*	A	JCH SC
49	Verifique los neumáticos por burbujas o cortes en las paredes laterales y daño en la banda de rodadura. - Pos 1 - Pos 2 - Pos 3 - Pos 4 - Pos 5 - Pos 6 *Check tyres for sidewall bubbles, sidewall cuts and tread damage.* *- Pos 1 - Pos 2* *- Pos 3 - Pos 4* *- Pos 5 - Pos 6*	A	JCH SC
50	Observe estado y condición de válvulas de llenado, tuercas y otros elementos, de los neumáticos. *Observe the condition and condition of filling valves, nuts and other elements of the tires.*	A	JCH SC

No.	Descripción de la tarea Task Description	Código A,B,C,N	Iniciales
105	Inspeccione el Kingpin de dirección izquierdo y derecho para ver la condición. Verifique lo siguiente: - Pernos superiores e inferiores del eje - Grasa suficiente - Indicación de desgaste *Inspect both left and right kingpins for condition. Visually check the following:* *- Kingpin top and bottom bolts* *- Sufficient grease* *- Indication of wear* Juego DS.	C	JCH/SC
106	Inspeccione los sujetadores del ensamblaje de la dirección por seguridad, daños y sujetadores fallidos. Estos son sujetadores críticos, cualquier defecto identificado debe ser rectificado. Consulte el procedimiento LME-30-07-00 para obtener detalles y acciones correctivas. *Inspect steering assembly fasteners for security, damage and failed fasteners.* *These are critical fasteners, any defects identified must be rectified.* *Refer to procedure LME-30-07-00 for details and corrective actions.*	A	JCH/SC
107	Inspeccione el sector del triangulo de dirección por roces y daños en las mangueras del sistema de dirección. *Inspect the steering triangle sector for friction and damage to the steering system hoses.*	A	JCH/SC
108	Revise la condición e integridad de las almohadillas de topes de la dirección. *Check steering stop pads for integrity and condition.*	A	JCH/SC
109	Control de desgaste del balancin auxiliar. Verifica desgaste y juego. Si se encuentra un movimiento excesivo, mida y registre el desgaste del brazo tensor de dirección. Siga el procedimiento LME-30-04-00. Si el movimiento promedio es mayor a 5 mm (0.2 "), el buje necesita reemplazo. Medidas X1 ...0.45...mm X2 ...0.49...mm X2 ...042...mm X Promedio = (X1 + X2 + X3) / 3 = ...1.36...mm *Check for Wear and Play. If excessive movement is found measure and record steering idler arm wear. Follow procedure LME-30-04-00.* *If average movement is greater than 5mm (0.2") the bearing needs replacement.* *Measurements X1 ....mm X2 ....mm X2 ....mm* *Average = (X1 + X2 + X3) / 3 = ...mm* 6'(1.8m) 6"(152mm) 1 2 250LBS. (113Kg.) *Fig. 5.30-81 Fulcrum Base and Pry Bar* **Legend:** 1 Bar 2. Required Force	A	AP 06

EVIDENCIA DE MANTENIMIENTO Y REPARACION DE FLOTA VEHICULAR FLOTA AUXILIAR CAT D11T

1. Evidencia de los mantenimientos realizados al tractor de oruga DZT101, resaltado en amarillo la tarea del mantenimiento principal realizado en Mayo-2021.

Work Order Completed - Search for Equipment Work Orders   Personal Form: (No Personalization)   Layout: (No Layo

Form   Row   Tools   One View

Order Definition   People   Dates   Category Codes

Unit Number	DZT-0000-101	CATERPILLAR D11T		
Order Type	WM	Maintenance Work Order		
Type	*			
Priority	*			
Parent W.O. No	*	Status	MJ	MJ
Business Unit	*	Reference1	*	
Lead Craft	*	Display Children	Include Models	
Craft		Previous Order Number		

Records 1 - 10

Order Number	Or Ty	Or Ty Description	W.O. Type	W.O. Type Description	Priority	Priority Description	Planned Start Date	Equipment Number	Asset Number Description
599221	WM	Remove & Install Batteries	5	PM Orders	3	Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	18/06/2021	4136	CATERPILLAR D11T
589026	WM	Perform Cat Track Service CTS	5	PM Orders		Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	22/05/2021	4136	CATERPILLAR D11T
580294	WM	Perform Cat Track Service CTS	5	PM Orders		Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	02/05/2021	4136	CATERPILLAR D11T
578827	WM	Perform service PM1	5	PM Orders		Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	22/05/2021	4136	CATERPILLAR D11T
577004	WM	Turned GETs - End Bits	5	PM Orders		Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	20/04/2021	4136	CATERPILLAR D11T
576262	WM	R&I Back up Alarm	5	PM Orders		Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	15/05/2021	4136	CATERPILLAR D11T
576246	WM	R&I Spider & Bolts Shaft Main	5	PM Orders		Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	22/05/2021	4136	CATERPILLAR D11T
570693	WM	R&I GETs	5	PM Orders		Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	23/05/2021	4136	CATERPILLAR D11T
569476	WM	Dryer-Air Conditioner System	5	PM Orders		Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	20/04/2021	4136	CATERPILLAR D11T
566275	WM	Perform Cat Track Service CTS	5	PM Orders		Medium (Scheduled 1-4 Weeks)	21/04/2021	4136	CATERPILLAR D11T

2. Registro de cartilla de mantenimiento firmada por el supervisor evidenciando que se hizo los trabajos de mantenimiento.

FIRST QUANTUM MINERALS LTD.   Cobre Panamá

Maintenance Work Order / Orden de Trabajo de Mantenimiento

Work Order No. / No. Orden Trabajo	578827 WM		Original Copy
Start Date / Fecha Inicio	22/05/21	**Priority / Prioridad**	3
Counter Reading / Lectura Medidor	15939.5	**WO Type / Tipo Orden**	PM Orders
Category Code / Código Categoría DZT101	-. 004-Dozer -. Work Order Reference Equip./Asset Condition	**Status / Estado**	WO Ready to Schedule
		Supervisor	

5284897	FILTER,FLUID,HYD,OIL	2.000	EA
5284987	O-RING,TANK & FILTER GP,HYD	1.000	EA
5285126	O-RING,TANK & FILTER GP,HYD	1.000	EA
5111293	FILTER,FLUID,AS,OIL,ULTRA HIGH	1.000	EA
5152633	O-RING,SEAL	2.000	EA
5138921	O-RING,SEAL	2.000	EA
5120145	FILTER ELEMENT,ASSY,OIL	1.000	EA
5186489	DRYER AS DYE	1.000	EA
5105538	AIR FILTER,AS,SECONDARY	2.000	EA

Equipment and Instructions / Equipo e Instrucciones

Perform service PM1

Perform service PM1

Tooling / Herramientas

JDE Number / Número JDE	Spare Description / Descripción de la Parte	Qty / Cant.	Unit / Unidad

Labor Allocated / Descripción Mano Obra

Crew Size / No. Personas	Work Center / Centro de Trabajo	OPS / Sec. Op	Est. Hours / Horas Est.
3	MMEC4 Serviceman	10.00	36.00
1	MPRES Pressure Washer Operator	20.00	1.00
1	MREFI AC Techniciam	30.00	2.00
1	MANC4 ME Auxiliary	40.00	4.00

Timesheet / Hoja de Tiempo

Employee Code / Código Empleado	Name / Nombre	Initial / Iniciales	OPS / Sec. Op	Act. Hours /H. Actual
041248	José Hernandez	MANC2		
23072	Diogenes Bethancourt	MANC2		

Supervisor Name / Nombre Supervisor: Alexis Guerra

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Página 2 de 29   Printed / Impreso: 16/05/21   Page / Página 2 of / de 3

3. Detalle de algunos trabajos ejecutados

FIRST QUANTUM

Cat D11T Dozer
PM1 Service

ID EQUIPO	Orden de trabajo No.
D2T01	578827
Horómetro	**Fecha del servicio**
15939.5	25-5-21

Lista de herramientas

-
-
-

Lista de repuestos

-
-
-

Documentos relacionados

•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•

Codificación de Tarea/ Descripción	Código de la tarea
Completado, sin problemas encontrados	A
Completado, Problemas corregidos	B
Completado, los problemas anotados, necesita reparaciones	C
Problemas, como resultado, el activo no se puede reparar	N
En blanco si el trabajo está incompleto Se debe justificar por escrito por qué razón no se hizo	(déjalo en blanco)

Nombre	Anote el nombre	Inicial	Anote el nombre	Inicial	Nombre Supervisor
Mantenedor	1 [illegible] B	D.B	6		Nombre: Alexis Guerra
Mantenedor	2 José [illegible]	J.H	7		Firma: AB
Mantenedor	3 [illegible]	L.M	8		
Mantenedor	4		9		
Mantenedor	5		10		Fecha: 26/5/21

No.	Descripción de la tarea Task Description	Código A,B,C,N	Iniciales
93	Revise el capó del motor, las cubiertas laterales, los guardabarros y los pestillos, observe fisuras, pernos sueltos y/o faltantes. *Check engine bonnet, side covers, fenders and latches.*	A	J.H
94	Revise el motor por fugas de aceite. *Check all engine for oil leaks.* Presenta Fuga por el Carter	C	D.B
95	Revise la condición de las líneas y mangueras del motor *Check condition of all engine lines/hoses.*	A	J.H
96	Revise la condición general de los soportes del radiador y la protección del ventilador *Check the radiator mounts and fan guard for general condition.*	A	J.H
97	Revise la condición y seguridad del ventilador hidráulico del motor *Check hydraulic fan motor for condition and security.*	A	J.H
98	Revise la condición y seguridad de las mangueras del circuito del ventilador hidráulico *Check the hydraulic fan circuit hoses for condition and security.*	A	D.B
99	Verifique el estado de todas las conexiones, mangueras y abrazaderas del sistema de enfriamiento. *Check condition of all cooling system connections, hoses and clamps.*	A	D.B
100	Revise la condición y montaje del condensador. *Check condition of condenser and mounts.*	A	J.H
101	Revise las mangueras del Aire Acondicionado por fugas y seguridad *Check A/C refrigerant hoses for leaks and security.*	A	L.M
102	Revise fugas en la bomba de agua *Check water pump for leakage.*	A	J.H
103	Revise fugas, roce y condición de todas las mangueras de combustible. Asegúrese de que las abrazaderas estén en su lugar y seguras. *Check all engine fuel hoses for leaks, chaffing and condition. Ensure clamps are in place and secure.*	A	D.B
104	Revise la condición general del arnés del motor. Asegúrese de que todos los clips y abrazaderas estén en su lugar y sean seguros. *Check the engine harnesses for general condition. Ensure all clips and clamps are in place and secure.*	A	J.H
105	Revise la condición y seguridad del soporte del condensador del Aire Acondicionado *Check A/C compressor mounting for condition and security.*	A	L.M
106	Revise la condición de la correa del alternador/aire acondicionado. *Check condition of alternator/air conditioner drive belt.*	A	L.M
107	Revise la condición de la protección del alternador *Check alternator guard condition.*	A	L.M
108	Revise la condición del soporte del alternador *Check alternator mount condition.*	A	L.M
109	Revise la condición y seguridad del motor de arranque izquierdo *Check right hand side starter motor for condition and security.*	A	L.M
110	Revise la condición y seguridad del motor de arranque derecho *Check left hand side starter motor for condition and security*	A	L.M
111	Verifique el amortiguador del cigüeñal para conocer su condición general . *Check crankshaft damper for general condition and security.*	—	—
112	Verifique las mangueras y las abrazaderas del sistema de admisión de aire para conocer su estado, intente mover los caños, para comprobar que no hayan piezas sueltas. *Check the hoses and clamps of the air intake system to know their condition, try moving the pipes, to check that there are no loose parts.*	A	J.H

No.	Descripción de la tarea Task Description	Código A,B,C,N	Iniciales
105	Inspeccione el Kingpin de dirección izquierdo y derecho para ver la condición. Verifique lo siguiente: - Pernos superiores e inferiores del eje - Grasa suficiente - Indicación de desgaste *Inspect both left and right kingpins for condition. Visually check the following:* *- Kingpin top and bottom bolts* *- Sufficient grease* *- Indication of wear* Juego DS.	C	JCH/SC
106	Inspeccione los sujetadores del ensamblaje de la dirección por seguridad, daños y sujetadores fallidos. Estos son sujetadores críticos, cualquier defecto identificado debe ser rectificado. Consulte el procedimiento LME-30-07-00 para obtener detalles y acciones correctivas. *Inspect steering assembly fasteners for security, damage and failed fasteners.* *These are critical fasteners, any defects identified must be rectified.* *Refer to procedure LME-30-07-00 for details and corrective actions.*	A	JCH/SC
107	Inspeccione el sector del triangulo de dirección por roces y daños en las mangueras del sistema de dirección. *Inspect the steering triangle sector for friction and damage to the steering system hoses.*	A	JCH/SC
108	Revise la condición e integridad de las almohadillas de topes de la dirección. *Check steering stop pads for integrity and condition.*	A	JCH/SC
109	Control de desgaste del balancin auxiliar. Verifica desgaste y juego. Si se encuentra un movimiento excesivo, mida y registre el desgaste del brazo tensor de dirección. Siga el procedimiento LME-30-04-00. Si el movimiento promedio es mayor a 5 mm (0.2 "), el buje necesita reemplazo. Medidas X1 0.45 mm X2 0.49 mm X2 042 mm X Promedio = (X1 + X2 + X3) / 3 = 1.36 mm *Check for Wear and Play. If excessive movement is found measure and record steering idler arm wear. Follow procedure LME-30-04-00.* *If average movement is greater than 5mm (0.2") the bearing needs replacement.* *Measurements X1 ....mm X2 ....mm X2 ....mm* *Average = (X1 + X2 + X3) / 3 = ...mm* 6'(1.8m) 6"(152mm) 1 2 250LBS. (113Kg.) *Fig. 0.30-01 Fulcrum Base and Pry Bar* Legend: 1 Bar 2 Required Force	A	AP 06

No.	Descripción de la tarea Task Description	Código A,B,C,N	Iniciales
208	Revise la hoja por desgaste o daños *Check blade for wear & damage.* * Reemplazo de cuchillas & Gavilanes. cuchillas = 72mm = 109%. Gavilanes = 127 mm = 79%. Tip = 450 mm = 7%.	C	BC
	Sistema de Engrase **Manual Lubrication**		
209	Lubrique el tensor de la correa del ventilador. Uno o dos bombeadas. *Lubricate belt tensioner.*	A	D.B
210	Lubrique los cojinetes y cilindros de inclinación *Lubricate bulldozer tilt brace and tilt cylinders.*	A	D-B
211	Lubrique los cojinetes del yugo del cilindro de levante. *Lubricate lift cylinder yoke bearings.*	A	D.B
212	Lubrique los pasadores del ripper y cojinetes de los cilindros *Lubricate ripper linkage and cylinder bearings.*	A	D.B
213	Llene el tanque de grasa y realize prueba de lubricacion manual. *Refill grease tank.*	A	D.B
214	Pruebe la operación del sistema de auto lubricación, periodos y tiempos de activación. *Test operation of auto-lubrication system*	A	D-B
215	Verifique lubricación visible en los trunnion de los cilindros de levante *Check lift cylinder trunnions for visible lubrication.*	A	D-B
216	Revise la condición y seguridad de las lineas de grasa de la barra ecualizadora *Check equaliser bar grease lines for conditon and security.*	A	D-B
217	Lubrique la barra ecualizadora manualmente (3 puntos) en los inyectores *Lubricate equaliser bar (3 Points) manually through grease injectors.*	A	D.B
218	Revise lubricación visible en el cojinete del cilindro de levante izquierdo del ripper *Check left hand side ripper lift cylinder bearings for visible lubrication.*	A	D.B
219	Revise lubricación visible en el cojinete del cilindro de levante derecho del ripper *Check left hand side ripper lift cylinder bearings for visible lubrication.*	A	D.B
220	Revise lubricación visible en el cojinete del cilindro de inclinación izquierdo *Check left hand side ripper tilt cylinder bearings for visible lubrication.*	A	D-B
221	Revise lubricación visible en el cojinete del cilindro de inclinación derecho *Check right hand side ripper tilt cylinder bearings for visible lubrication.*	A	D.B
222	Verifique lubricación visible en el trunnion del cilindro izquierdo de levante de la hoja. *Check left hand side blade lift cylinder trunnion for visible lubrication.*	A	D.B
223	Verifique lubricación visible en el trunnion del cilindro derecho de levante de la hoja. *Check right hand side blade lift cylinder trunnion for visible lubrication.*	A	D.B